



SC TEKIN SRL

CATALOG UTILAJE

pentru

TAMPLARIE PVC si ALUMINIU

SC TEKIN SRL

Unic importator si distribuitor de utilaje Ozgenc pentru tamplarie PVC si aluminiu

- SC TEKIN SRL va ofera la cel mai bun raport calitate-pret o gama larga de utilaje pentru prelucrarea profilelor de pvc si aluminiu.
- Suntem unici importatori si distribuitori ale utilajelor OZGENC MAKINA in Romania, utilaje realizate utilizand cele mai noi tehnologii in conformitate cu cerintele pietei de producatori de ferestre si usi din tamplarie pvc si aluminiu
- Toate utilajele au calitate superioara garantata de experienta si succesul avut pe piata internationala de-a lungul timpului



OMRM 102 A / 102 B

Utilaj de sudat cu un singur capat

- Conceput pentru sudarea profilelor din pvc
- Carcasa acoperitoare de siguranta pentru o operare de eficienta maxima
- Control complet automatizat
- Durabilitate maxima a sudurii
- Limitarea patului de sudura este ajustabil la 0.2 mm(pentru profilele acoperite cu folie)
- Unghiurile de sudura sunt cuprinse intre 25 si 180 de grade
- Presarea cilindrilor superiori in ordine prin comanda
- Sistem prevazut cu o placa mobila
- Presarea profilelor se face printr-o pedala
- Sistem de control PLC
- Stabilizator de voltaj
- Elementele de incalzire au control termostatic
- Afisaj al temperaturii pentru elementele de incalzire
- Ajustare a temperaturii de incalzire, a timpului de sudare sia presiunii pentru diferite tipuri de profile
- Rezistenta pentru profile de lungime mare



OMRMS 112

Utilaj de sudat automat cu doua capete

- Conceput pentru sudarea colturilor profilelor PVC
- Ajustarea temperaturii de incalzire, timpului de sudare si a presiunii pentru diferitele tipuri de profile
- Afisaj al temperaturii pentru elementele de incalzire
- Capul de sudat din dreapta este mobil, se misca pe role, dar deasemenea se poate fixa printr-un butun
- Presare a cilindrilor superiori prin comanda
- Durabilitate maxima a sudurii
- Sistem de control PLC
- Stabilizator al voltajului
- Elementele de incalzire au control termostatic
- Se poate utiliza si un singur cap de sudare
- Unghiurile de sudare pe o singura parte sunt cuprinse intre 30 si 180 de grade
- Dimensiunea maxima a profilului sudat este de 3500 mm
- Rezistenta superioara pentru profile de lungime mare
- Carcasa acoperitoare de siguranta pentru operare maxima
- Control complet automatizat



OMRM 122

Aparat de sudat automat cu patru capete

- Sistem de control PLC
- Permite sudura profilelor albe si colorate
- Formeaza o baza de date si memoreaza pana la 300 de tipuri de profile
- Permite o introducere rapida a datelor
- Sistem digital de control al temperaturii
- Sistem de schimbare rapida a formei
- Ajustarea temperaturii de incalzire, a timpului de sudare si a presiunii pentru diferite tipuri de profile

OPTIONAL

Sistem de citire a codurilor de bare



OMRM 115

Utilaj de debitat manual cu un singur capat

- Proiectat pentru taierea profilelor din PVC
- Taierea se poate face intre +45 si -45 de grade(unghiuri de taiere)
- Ajustare usoara pentru intervale de grade
- Dotat cu sistem de presare pneumatica a profilelor
- Dotat cu lama de diamant cu diametrul de 400mm
- Control electro-pneumatic
- Sistem de masurare la ambele capete(stanga si dreapta)



OMRM 125

Aparat de debitat

- Sistem de masurare al debitarii pentru PVC si aluminiu
- Sistem pneumatic de prindere si debitare a profilului
- Reglare automata pentru debitarea la -45 si +45 de grade
- Pentru alte unghiuri de taiere reglarea este usoara
- Diametrul discului de taiere este de 420mm
- Posibilitatea reglarii vitezei de taiere
- Control electro-pneumatic
- Sisteme standard de masurare (stanga-dreapta)
- Capac de protectie

OPTIONAL

Sistem de racire si hidraulic pentru debitarea profilelor de aluminiu



OMRM 103

Utilaj de debitat automat cu un singur capat

- Proiectat pentru taierea profilelor din PVC si aluminiu
- Sistem de presare si taiere pneumatica a profilelor
- Ajustare automata a capului de taiere intre 45 si 90 de grade
- Ajustare usoara pentru intervale de grade
- Protectie pneumatica pentru siguranta lucrarilor de taiere automata
- Dotat cu lama de diamant cu diametrul de 420mm
- Control electro-pneumatic
- Dotat cu sistem de masurare (stanga-dreapta)

OPTIUNI

Sistem hidro-pneumatic pentru taierea aluminiului

Sistem de racire



OMRM 105

Utilaj de debitat automat

- Proiectat pentru taierea profilelor din pvc
- Unghiuri de taiere de 45 de grade
- Sistem pneumatic de taiere a profilelor
- Ajustare usoara a unghiului de taiere printr-un maner reglabil
- Taiere simultana la ambele capete
- Viteza de operare ajustabila
- Carcasa acoperitoare de siguranta
- Dotat cu sistem de masurare la ambele capete(stanga, dreapta)



OMRM 113

Utilaj de debitat automat cu doua capete

- Folosit pentru debitarea simultana la dimensiuni exacte a doua capete de profil din pvc la orice unghi intre 45 si 90 de grade
- Reglare usoara pentru alte intervale de grade
- Meniu de utilizare disponibil in trei limbi: turca, engleza si rusa
- Memoria: 250 de programe care include dimensiune debitare, numar debitari incluse intr-un program, unghiurile de debitare
- Ajustare digitala automata
- Posibilitate de masurare manuala
- Dotat cu lame de diamant cu diametrul de 420 mm
- Viteza de operare reglabila
- Capul de debitare din partea stanga este fix iar cel din dreapta este mobil
- Control pneumo-computer
- Daca este necesar se poate opera si cu un singur cap de debitare
- Este dotat cu carcasa acoperitoare cu sistem pneumatic pentru operarea in siguranta
- Brat median pentru suportul profilelor cu legatura la panoul de control, usor de folosit
- Langa capul drept de debitare exista un sistem de masurare pentru lungimea profilelor
- Carcasa acoperitoare de siguranta

OPTIONAL

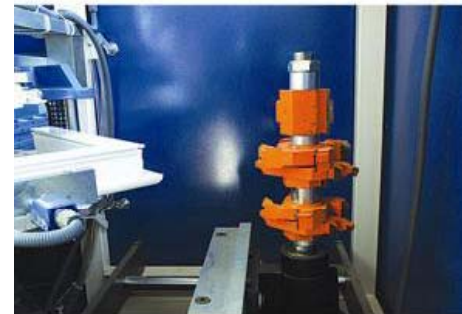
Sistem de racire pentru taierea profilelor din aluminiu



OMR 104 / OMR 109

Utilaj de debavurat automat

- Folosit la curatarea profilelor de pvc dupa sudare
- La utilajul OMR 104 sunt atasate 3 cutite si un motor
- La utilajul OMR109 sunt atasate 6 cutite si 2 motoare
- Selectarea lamelor se face prin butoanele de pe panoul de control
- Procesul de curatare si slefuire a coltului este complet automat si are loc intr-un singur ciclu
- Selectari separate pentru modul de proces : curatarea suprafetelor profilelor sau slefuirea colturilor exterioare
- Sistem de control PLC care face posibil ca intreg procesul de slefuire si curatare sa fie automat
- Stabilizator de voltaj
- Adancimea de curatare a profiilelor este ajustabila
- Viteza de operare este reglabila
- Utilajul este iluminat in interior
- Control electro-pneumatic
- Axa intarita pentru suportu motorului



OMR 104



OMR 109

OMR 114

Utilaj de debavurat automat

- Folosit la curatarea profilurilor de pvc dupa sudare
- Serii diferite de profile pot fi curatate datorita sistemului de schimbare rapida a cutitelor
- Pot fi procesate diferite tipuri de profile datorita operatiei duble de curatare a suprafetelor profilurilor si de slefuire a colturilor exterioare
- Selectare separata pentru modul de proces: curatare a suprafetelor si de slefuirea colturilor profilurilor pvc
- Utilajul este dotat cu un sistem de centrare a profilurilor pentru curatarea corecta a colturilor
- Viteza de operare reglabila
- Axa intarita pentru suportul motorului
- Sistem de control PLC care face ca intreg procesul de slefuire si curatare sa fie automat
- Stabilizator de voltaj



OMRM 111

Utilaj de frezat montant manual

- Folosit la frezarea manuala a profilelor din pvc si aluminiu
- Sistem de presare pneumatica a profilului
- Sistem electro-pneumatic
- Placa de suport mobila care permite frezarea in unghiuri diferite
- Axa intarita pentru suportul motorului
- Carcasa de siguranta pentru operare maxima



OMRM 101

Utilaj de frezat montant automat cu 1 cutit

- Utilaj de frezare automata a capetele montantilor din pvc si aluminiu
- Dotat cu o singura lama / cutit
- Miscarea pneumatica a lamei permite ca procesul de frezare sa fie uniform
- Sistem de presare pneumatica a profilului
- Sistem electro-pneumatic
- Placa de suport mobila care permite frezarea in unghiuri diferite
- Axa intarita pentru suportul motorului
- Carcasa de siguranta pentru operare maxima



OMRM 110

Utilaj de frezat montant automat cu 2 cutite

- Utilizat pentru frezarea montantilor din aluminiu si pvc
- Miscarea pneumatica a cutitelor permite ca procesul de frezare sa fie uniform
- Sistem de presare pneumatica a profilului
- Sistem electro-pneumatic
- Placa de suport mobila ce permite in unghiuri diferite
- Axa intarita pentru suportul motorului
- Carcasa de siguranta pentru operare maxima
- Pistol cu aer inclus



OMRM 121

Utilaj de frezat montant automat cu sistem de schimbare rapida a cutitelor

- Folosit la frezarea automata a capetelor montantilor din aluminiu si pvc
- Diferite serii de profile pot fi curatate multumita sistemului de schimbare rapida a cutitelor
- Prezinta sistem de spalare pentru lucrarea cu diferite tipuri de profile
- Viteza de miscare a cutitului este reglabila]
- Sistem de presare pneumatica a profilului
- Sistem electro-pneumatic
- Placa de suport mobila care permite frezarea in unghiuri diferite
- Axa intarita pentru suportul motorului
- Carcasa de siguranta pentru operare maxima



OMRM 107

Utilaj de frezat si copiat

- Folosit pentru obtinerea manerelor de usi si a canalelor la profilele pvc
- Daca este necesar este posibila schimbarea machetelor universale
- In pozitie de unghi vertical opereaza capul de copiere
- In pozitia de unghi orizontal opereaza 3 burghie
- Presare pneumatica a profilelor
- Brat de suport
- Dotat cu motor BOSCH
- Control electro-pneumatic



OMRM 117

Utilaj de frezat si copiat

- Folosit pentru obtinerea manerelor de usi si a canalelor la profilele pvc
- Daca este necesar este posibila schimbarea machetelor universale
- In pozitie de unghi vertical opereaza capul de copiere
- In pozitia de unghi orizontal opereaza 3 burghie
- Presare pneumatica a profilelor
- Brat de suport
- Control electro-pneumatic
- Dotat cu motor HERTZ



OMRM 108

Utilaj de drenat si copiat

- Folosit pentru perforarea automata a profilelor din pvc si aluminiu pentru obtinerea gaurilor pentru manere de usi, a canalelor a gaurilor de drenaj pentru apa cu ajutorul a 3 burghie
- Pe axa transversala opereaza capul de copiere, iar pe axa longitudinala opereaza cele 3 burghie
- Utilajul este echipat cu 2 motoare BOSCH
- Utilajul mai are in dotare si un opritor pentru masuraile standard
- Capacitate de a perfora in unghiuri diferite gaurile de drenaj pentru apa
- Presare pneumatica a profilelor
- Control electro-pneumatic



OMRM 118

Utilaj de gaurit, copiat si drenat cu 3 burghie

- Folosit pentru perforarea automata a profilelor de pvc si aluminiu in vederea obtinerii gaurilor pentru manerele de usi, a canalelor si a gaurilor de drenaj pentru apa
- Utilajul este echipat cu doua motoare de frecventa inalta
- Pe axa verticala opereaza capul de copiere, iar pe axa orizontala opereaza cele 3 burghie
- Daca este necesar este posibila schimbarea dimensiunilor universale
- Capacitate de a perfora profilele din pvc si aluminiu pentru obtinerea gaurilor de drenaj la unghiuri diferite
- Presare pneumatica in plan vertical si orizontal al profilelor
- Control electro-pneumatic
- Dotat cu doua motoare HERTZ



OMRM 106 / 116

Utilaj de drenat cu 3 burghie

- Folosit la obtinerea gaurilor de drenaj pentru apa la profilele din pvc
- Selectarea motoarelor se face prin butoare
- Utilajul este dotat cu 3 burghie BOSCH
- Presare pneumatica a profilelor
- Motoarele pot fi folosite separat sau impreuna
- Inaltimea de frezare, adancimea si unghiurile sunt reglabile
- Viteza de frezare este ajustabila
- Fixare a setarilor pentru un anumit tip de profil
- Control electro-pneumatic

